

Showcase

# SCHNELLE OPTIMIERUNG UND INDUSTRIALISIERUNG

Mit einem speziell entwickelten und patentierten Verschluss für Zellkulturflaschen wird die Kultivierung von unterschiedlichen Zellen in einem vollautomatischen Modul ermöglicht.



## AUSGANGSLAGE

Mythentec durfte die für die Automatisierung notwendigen, neuen Funktionalitäten im Verschluss mitentwickeln und die 3D-Daten kunststoffgerecht überarbeiten. Dazu war die schnellstmögliche Industrialisierung aller Kunststoffteile sowie der nachgelagerten Prozesse gefordert.

## ENTWICKLUNG

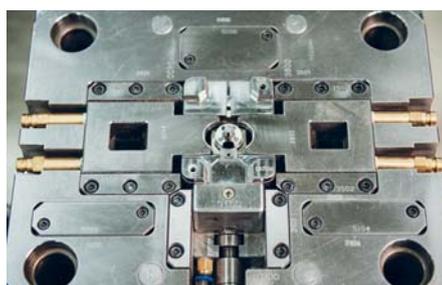
In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden gelang die Überarbeitung aller Kunststoffteile, gemäss den Anforderungen, in nur einer Woche. Die Entwicklung und Integration zusätzlicher Funktionen ermöglichte die Vormontage einer Baugruppe und die Eliminierung von Silikondichtungen. Damit schuf Mythentec parallel die Voraussetzungen für einen vereinfachten und kostengünstigeren Produktionsprozess. Die nötigen Spritzgiesswerkzeuge wurden bei einem qualifizierten Partner in China beschafft und standen nach nur acht Wochen für erste Muster zur Verfügung.

## SPRITZGIESSEN

Jedes Teil bei diesem Projekt nutzt eine andere Werkzeugtechnik. Eingesetzt werden u.a. das Zweikomponentenspritzgiessen im Umlegeverfahren, Schieberwerkzeuge mit und ohne Umbaumöglichkeiten für Produktvarianten, ein Werkzeug mit Kernzug, der für eine komplexe Teilegeometrie notwendig ist, als auch ein Ausdrehwerkzeug, um das gewünschte Gewinde abzubilden.

## WEITERVERARBEITUNG

Mythentec übernimmt das anspruchsvolle Schweißen der Membranen in die Filterbauteile mit anschliessender Prüfung der Schweißnaht und des Luftdurchsatzes. Anschliessend wird die Baugruppe in fünf Schritten montiert und als Komplettsatz für externen Sterilisierung versendet. Diese Weiterverarbeitungsprozesse erfolgen unter erhöhten hygienischen Bedingungen und Mythentec garantiert eine durchgängige Chargenrückverfolgbarkeit.



Mit der richtigen Unterstützung können auch komplexe Werkzeuge in China umgesetzt werden.



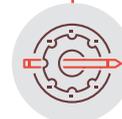
Durch Ultraschallschweißen wird die Membrane, welche für die Luftdosierung und -reinigung verantwortlich ist, aufgeschweisst.



Unter erhöhten hygienischen Bedingungen erfolgt die Montage der vergoldeten Magneten.



AUSGANGSLAGE



ENTWICKLUNG



SPRITZGIESSEN



WEITERVERARBEITUNG

ENDPRODUKT

## SCHLÜSSELFAKTOREN

- Ein zentraler Ansprechpartner für den Kunden
- Beschaffung und Inbetriebnahme der Werkzeuge im Ausland
- Industrialisierung von Ultraschallschweißen und Montagen
- Weiterverarbeitung unter erhöhten hygienischen Bedingungen
- Volle Chargenrückverfolgbarkeit über alle Artikel